

- ▲ Laminowana tarcica fornirowana wykonana z obrotowo ciętych fornirów z drewna iglastego
- ▲ Zastosowanie jako belki nośne i czołowe, podciąg, nadproża, belki koszowe i kalenicowe
- ▲ Wysoka wytrzymałość i odporność na odkształcenia
- ▲ Wąskie przekroje o wysokiej stabilności wymiarowej
- ▲ Składa się wyłącznie z podłużnych warstw forniru

DANE TECHNICZNE:

	VMG LIGNUM LVL 48P H= 300 MM		GLUED TIMBER GL 24H H= 300 MM			SAWN TIMBER C24 H=300MM		
	WYTRZYMAŁOŚĆ MPA	GRUBOŚĆ MM	WYTRZYMAŁOŚĆ MPA	GRUBOŚĆ MM	ZWIĘKSZONE ZUŻYCIE MATERIAŁÓW W PORÓWNIANIU DO LVL	WYTRZYMAŁOŚĆ MPA	GRUBOŚĆ MM	ZWIĘKSZONE ZUŻYCIE MATERIAŁÓW W PORÓWNIANIU DO LVL
Wytrzymałość na zginanie, na krawędzi, równoległe do włókien	44,0	45	24,0	80	78%	24,0	89	99%
Wytrzymałość na rozciąganie, równoległe do włókien	39,0	45	19,2	89	97%	14,5	131	191%
Wytrzymałość na ściskanie, równoległe do włókien	39,0	45	24,0	76	69%	21,0	91	101%
Wytrzymałość na ściskanie, prostopadłe do włókien	7,0	45	2,5	131	192%	2,5	137	203%
Wytrzymałość na ścinanie, pionowo, równoległe do włókien	4,6	45	3,5	72	60%	4,0	75	66%
Moduł sprężystości, wartość średnia, równoległe do włókien	14 000	45	11 500	55	22%	11 000	57	27%

INFORMACJE DOTYCZĄCE OPAKOWANIA

STANDARDOWY FORMAT

GRUBOŚĆ W MM	SZEROKOŚĆ W MM	DŁUGOŚĆ W MM	SZT./PAKIET	M ³ /PACZKA
39	240	13000	30	3,650
39	300	13000	24	3,650
45	100	13000	72	4,212
45	120	13000	60	4,212
45	160	13000	42	3,931
45	200	13000	36	4,212
45	240	13000	30	4,212
45	300	13000	24	4,212
45	360	13000	18	3,791
45	400	13000	18	4,212
57	200	13000	24	3,557
57	240	13000	20	3,557
57	300	13000	16	3,557
75	240	13000	20	4,680
75	300	13000	16	4,680

	OTWARCIE OPAKOWANIA	PRZYCINANIE	OBRÓBKA CNC
KOSZTY DODATKOWE OPCJONALNIE	✓	✓	✓

